





Criada em 1989, a Center Soldas Indústria e Comércio tinha como objetivo atuar na área de produção de equipamentos oxi-combustíveis e comércio de equipamentos de solda.

Devido aos excelentes resultados alcançados e o crescimento em sua linha de produção, verificou-se a necessidade de desenvolver uma linha completa de equipamentos e consumíveis de solda, com a finalidade de oferecer ao mercado, produtos com extrema qualidade e preços competitivos.

VORTECH Equipamentos de Solda e Corte, uma marca sólida com mais de 30 anos de mercado, produzindo equipamentos e consumíveis de solda, com modernos processos de manufatura, alta qualidade e tecnologia de ponta, atendendo todas as exigências previstas em Normas Técnicas Internacionais, garantindo maior segurança na operação, excelente relação custo-benefício, facilidade na reposição de peças e eficiente assistência técnica. Hoje a Vortech Equipamentos está presente em todo território nacional e alguns países da América do Sul.

Conta com mão de obra qualificada e treinada, em uma equipe composta por mais de 40 colaboradores diretos, incluindo engenheiros com expertise internacional, equipamentos de última geração, modernos processos fabris, com 1500 metros quadrados de área construída, na cidade de Mauá, em São Paulo.

Através do desenvolvimento e melhoria contínua de seus produtos e processos de produção, a Vortech Equipamentos compete igualmente com renomadas marcas internacionais, obtendo pleno reconhecimento do mercado, que a consolidou como uma referência em máquinas, e acessórios para solda.

Os equipamentos Vortech foram desenvolvidos para uso industrial, seu alto fator de trabalho e recursos tecnológicos, tem desempenhado excelentes resulados, provando claramente seu custo X benefício. Os equipamentos VORTECH, são testados um-á-um e oferecem garantia de 1 ano.

- Dispositivo de segurança interno.
- Corpo de latão forjado.
- Tampa em latão forjado para Linha Master.
- Produtos limpos e desengraxados para uso em oxigênio.
- Manômetros em caixa de aço carbono 63 mm Classe B.
- Diafragma e sede em composto de borracha EPDM (nitrílica para GLP e GN).
- Conjunto da sede encapsulado tipo cartucho.
- Filtro sinterizado de 20 microns.
- Conexões de entrada conforme NBR 11725. e de saída conforme CGA E-1.
- Manopla de acionamento ergonômicas na cor do gás de serviço.
- Classe de reguladores para cilindros conforme NBR 14.250.

V REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA MASTER

Reguladores de pressão para uso em cilindros, fabricados para trabalhos médios e pesados para utilização em caldeirarias, estaleiros, siderúrgicas e metalúrgicas de grande porte.



		<i>PRESSÃO</i>	MÁXIMA	MANÔM	ETROS		CONE	KÕES
MODELO	GÁS	ENTRADA (KaF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KaF/cm²)	SAÍDA (KaF/cm²)	VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1.
VT510	Acetileno	25	1.5	(Ngr/GHF) 40	3	7	225-2	n° 23
VT520	Oxiaênio	220	12.5	315	25	45	218-1	n° 22
VT530	Argônio	220	PS	315	(1)	30L/min	245-1	n° 32
VT530F	Argônio c/ Flux	220	PS	315	(2)	25L/min	245-1	-
VT540	Dióxido de Carbono (CO2)	90	PS	160	(1)	30L/min	209-1	n° 32
VT540F	Dióxido de Carbono (CO2) c/ Flux	90	PS	160	(2)	25L/min	209-1	-
VT550	Nitrogênio	220	12,5	315	25	45	245-1	n° 22
VT610	Ar Comprimido	220	10	315	16	45	204-1	п° 22
VT620	óxido Nitroso	90	10	160	16	30	166-1	n° 22
VT630	Hidrogênio	150	10	315	16	100	218-2	n° 23
VT670	Hélio	150	10	315	16	100	245-1	n° 22
VT690	Nitrogênio + Etil	220	10	315	16	<i>35</i>	218-2	n° 23



 $(1)\ Man\^ometro\ 0-40L/min\ |\ (2)\ Flux\^ometro\ 0-30L/min\ |\ (3)\ Flux\^ometro\ 0-15L/min\ |\ PS\ PRE\ SETADO$

▼ REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA PROFISSIONAL

Reguladores de pressão para uso em cilindros, fabricados para trabalhos leves, médios e pesados de solda e aquecimento e corte de metais. Ideais para uso em oficinas, caldeirarias médias, serviços de manutenção e metalúrgicas em geral.



		PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS			CONEXÕES	
MODELO	GÁS	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT200	Acetileno	25	1,5	40	3	6,5	225-2	n° 23
VT300	Argônio	220	-	315	(1)	30L/min	245-1	n° 32
VT400	Nitrogênio	220	10	315	16	35	245-1	n° 22
VT500 VT600	Oxigênio Dióxido de Carbono (CO2)	220 90	10 PS	315 160	16 (1)	35 30L/min	218-1 209-1	n° 22 n° 32

▼ REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA ECO

Reguladores de pressão para uso em cilindros, fabricados para trabalhos leves e médios de solda aquecimento e corte de metais. Ideais para uso em oficinas mecânicas, caldeirarias leves, caldeirarias médias, servicos de manutenção e metalúrgicas em geral.

			PRESSÃO MÁXIMA		ETROS		CONEXÕES	
MODELO	GÁS	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT 12	Acetileno	25	1,5	40	3	6	225-2	n° 23
VT 13	Argônio	220	8	315	(1)	30L/min	245-1	n° 32
VT 13F	Argônio c/ Flux	220	PS	315	(2)	25L/min	245-1	-
VT 11/13	Propano + Butano (GLP) 13kg	10	2,5	-	7	15	5/8"11UNC	n° 23
VT 11/45	Propano + Butano (GLP) 45kg	10	2,5	-	7	15	225-2	n° 23
VT 15	Oxigênio	220	8	315	16	30	218-1	n° 22
VT 15F	Oxigênio c/ Flux	220	PS	315	(3)	15L/min	218-1	n° 32
VT 16	Dióxido de Carbono (CO2)	90	PS	315	(1)	30L/min	209-1	n° 32
VT 16F	Dióxido de Carbono (CO2) c/ Flux	90	PS	160	(2)	25L/min	209-1	-
VT 17FB	Hélio p/ Balão	220	4	315	-	10L/min	245-1	-





Reguladores de pressão fabricados para utilização em postos de consumo das instalações centralizadas de diversos gases industriais e uso nos processos de solda, corte e aquecimento. Trabalhos leves e médios de solda aquecimento e corte de metais. Ideais para uso em oficinas, caldeirarias médias e metalúrgicas em geral.

		<i>PRESSÃO</i>	MÁXIMA	MANÔMETROS			CONE	XÕES
MODELO	GÁS	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT510P	Acetileno	1,5	1	-	3	8	- 1	n° 23
VT520P	Oxigênio	12	10	-	16	30	-	n° 22
VT530P	Argônio	10	-	-	(1)	35L/min	-	n° 32
VT530PF	Argônio c/ Flux	10	PS	-	(2)	25L/min	-	-
VT540	Dióxido de Carbono (CO2)	10	-	-	(1)	35L/min	-	n° 32
VT540PF	Dióxido de Carbono (CO2) c/ Flux	10	PS	-	(2)	25L/min	-	-
VT550P	Nitrogênio	10	10	-	16	30L/min	-	n° 22
VT550PF	Nitrogênio c/ Flux	10	PS	-	(2)	25L/min	-	n° 32
VT580P	Propano + Butano (GLP)	10	2,5	-	7	15	-	n° 23
VT610P	Ar comprimido	12	10	-	16	30	-	-
VT630P	Hidrogenio	-	-	-	-	-	_	-

(1) Manômetro 0~40L/min | (2) Fluxômetro 0~30L/min | (3) Fluxômetro 0~15L/min | PS PRE SETADO

▼ REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA DUPLO ESTÁGIO

Fabricados para utilização em cilindros onde é nescessário um fluxo de gás constante minimizando a variação de pressão e vazão. São utilizados na indústria e laboratórios em postos de consumo das instalações centralizadas de diversos gases industriais e uso nos processos de solda, corte, aquecimento e pressurização de cabos. Trabalhos leves e médios de solda, aquecimento e corte de metais. Ideais para uso em oficinas, caldeirarias, laboratórios, serviços de manutenção e metalúrgicas em geral. Pistão no primeiro estágio e diafragma no segundo estágio.

* Produz econômia de até 50% no consumo de gases.

		PRESSÃO	MÁYIMA	MONÔM	FTRNS		CONE	X Ñ F S
MODELO	GÁS	ENTRADA (KaF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KaF/cm²)	VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT - 100DE	Hidrogênio	220	8	315	16	100	218-2	n° 23
VT - 200DE	Acetileno	25	1,5	40	3	6	225-2	n° 23
VT - 300DE	Argônio	220	-	315	(1)	30L/min	245-1	п° 32
VT - 300DEF	Argônio c/ Flux	220	'PS	315	(2)	25L/min	245-1	-
VT - 400DE	Nitrogênio	220	8	315	16	30	245-1	n° 22
VT - 400DET	Nitrogênio p/ Telefonia	220	1	315	2	30	245-1	n° 22
VT - 500DE	Oxigênio	220	8	315	16	30	218-1	n° 22
VT - 600DE	Dióxido de Carbono (CO2)	90	-	160	(1)	30L/min	209-1	п° 32
VT - 600DEF L	Dióxido de Carbono (CO2) c/ Flux	90	PS	160	(2)	25L/min	209-1	-
VT - 700DE	Metano	220	8	315	16	70	225-2	n° 23
VT - 670DE	Helio	220	8	315	16	126	245-1	n° 32







_

▼ REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA ALTA PRESSÃO

Fabricado para utilização em cilindros, onde é necessário trabalhar com elevadas pressões de saída.

Trata-se de reguladores especiais com corpo e capa em latão e construção com componentes de alta tecnologia para suportar pressões de até 200 kgf/cm2 na saída dos reguladores. Aplicado para pressurização de tubulação, refrigeração e enchimento de extintores de incêndio.



		PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS			CONEXÕES	
MODELO	GÁS	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KaF/cm²)	ENTRADA (KaF/cm²)	SAÍDA (KaF/cm²)	VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT - 50APN	Nitrogênio 50Bar	220	50	315	70	160 a 350	245-1	JIC
VT - 200APN	Nitrogênio 200Bar	220	200	315	315	500	245-1	JIC
VT - 50APO	Oxigênio 50Bar	220	50	315	70	160 a 350	218-1	JIC
VT - 200APO	Oxigênio 200Bar	220	200	315	315	500	218-1	JIC

V LINHA DE ABRASIVOS VORTECH

Abrasivos de alta performance para uso industrial em aço inox e aço carbono. Fabricados em conformidade com as normas NBR 15230 e EN 12413



FLAP DISC ZIRCÔNIO DE ALTA PERFORMANCE

DIAMETRO .

 115mm
 (4 ½") com 72 flaps
 Grãos #40, #60, #80 e #120

 180mm
 (7") com 108 flaps
 Grãos #40, #60, #80 e #120

Manômetro Costado de Fibra de Vidro e Flaps de Zircônio



DISCO DE CORTE DE ALTA PERFORMANCE

DIAMETRO

115mm x 1,0mm x 22,2mm 180mm x 1,6mm x 22,2mm 230mm x 1,6mm x 22,2mm 250mm x 3,0mm x 22,2mm 300mm x 3,0mm x 22,2mm 250mm x 3,0mm x 22,2mm 250mm x 3,0mm x 22,2mm



DISCO DE DESBASTE DE ALTA PERFORMANCE

DIAMETRO

115mm x 6,0mm x 22,2mm 180mm x 6,0mm x 22,2mm 230mm x 6,0mm x 22,2mm 2" x ¼" x 7/8" 7" x ¼" x 7/8" 9" x ¼" x 7/8"

► MAÇARICO DE CORTE VORTECH LINHA VT-531

Os maçaricos de corte VT-531 fabricados pela Vortech são equipamentos projetados para operações de cortes manuais, utilizados em processos de corte leve, médio e pesado, tais como: montagem de estruturas metálicas, construção e reparo naval, pátios de sucatas em todos os tipos de oficina e indústrias.

- Cabeça 90 graus
- Comprimento de 530 mm.
- VT-531 possuem 3 tubos em forma triangular e misturador na cabeça.
- Capacidade de corte de até 300mm.
- Utiliza bicos de corte de 2 sedes.





BICO SÉRIE 1502



Bico para corte oxi-acetilêno de chapas de aço com até 300 mm de espessura. Fabricados em liga de cobre e com acabamento cromado que prolonga a sua vida útil.



BICO SÉRIE 1503

Bico para corte com GLP/GN de chapas de aço com até 300 mm de espessura. Fabricados em liga de cobre e latão, com acabamento cromado que prolonga a sua vida útil.



BICO DE CORTE SÉRIE 1502

		PRESSA	ÃO (KGF/CM2)	VAZÃO	TOTAL (m3/h)
ESPESSURA DE DE CORTE (MM)	NUM. BICO	OXIG.	ACETILENO	OXIG.	ACETILENO
3		2,0 - 3,0		0,5 - 0,8	0,1 - 0,2
6 10	2	1,5 - 2,0 2.0 - 3.0	22.25	1,0 - 1,3 1,3 - 1,8	0,2 - 0,3
13 16	4	2,0 - 2,5 2,5 - 3.0	0,3 - 0,5	1,8 - 2,2 2,0 - 2,4	0,2 - 0,4
20 25	6	2,0 - 3,0		3,2 - 3,8 3,7 - 4,0	0,4 - 0,5
50 75	8	3,0 - 3,5	02.05	5,2 - 6,0 5,8 - 7,2	0,4 - 0,8
00 25	J	3,5 - 4,0 4,0 - 5,0	0,3 - 0,5	6,6 - 8,1 7,9 - 9,4	0,5 - 0,7
150		2,5 - 3,5		11,3 - 13,4	0,7 - 0,8
200	10	4,0 - 5,0	0.6 - 0.8	15,4 - 17,7	0,8 - 1,0
250		4,5 - 5,5	0,0 - 0,0	18,1 - 20,1	1,0 - 1,3
300	12	4,0 - 6,0		22,3 - 26,0	1,2 - 1,6

BICO DE CORTE SÉRIE 1503

			PRESSÃO (KGF/CM2))	VAZÃO TOTAL (m3/h)		
ESPESSURA DE DE CORTE (MM)	NUM. BICO	OXIG. (corte)	GLP (pré aquecimento)	GLP (máximo)	OXIG.	GLP	GLP
até 5 5 - 9,5	2	1,0 - 2,0 1,4 - 2,0	0,5 - 1,5		1,3 1,6		
9,5 - 16 16 - 25	4 6	2,0 - 2,8 2,5 - 3,5			2,0 3,0	1,0	0,25
25 - 50 50 - 75 75 - 150	8	2,8 - 3,8 3,0 - 4,2 3,5 - 5,2	0,5 - 2,0	0,15	5,0 7,0 14,0		
150 - 200 200 - 300	10 12	4,5 - 5,6 5,0 - 6,3	0,5 - 2,5		20,0 24,0	1,4	





▼ MAÇARICOS DE SOLDA VORTECH LINHA VT-200

Produto leve ideal para soldagem e aquecimento. Permitem soldar chapas com espessura que variam entre 0,2 mm e 14 mm. Características técnicas:

- Corpos em latão forjado
- Punho tubular em latão de alta resistência
- Extensões fabricados em cobre



Descrição para pedido - Maçarico de solda VT-200

ESPESSURA A SOLDAR (mm)	<i>DESCRIÇÃO</i>	NÚMERO
0,2 - 0,8	Extensão de solda mod 200 Acet	2
0,8 - 1,5	Extensão de solda mod 200 Acet	4
1,5 - 2,5	Extensão de solda mod 200 Acet	6
2,5 - 3,5	Extensão de solda mod 200 Acet	9
0,2 - 0,4	Extensão de solda mod 200 GLP	2
0,2 - 0,5	Extensão de solda mod 200 GLP	4
0,5 - 1,0	Extensão de solda mod 200 GLP	6
1,0 - 2,0	Extensão de solda mod 200 GLP	9

▼ MAÇARICOS DE SOLDA VORTECH LINHA VT-201

Produto empregado em oficinas de manutenção, reparo e produção de conjuntos soldados. Efetua trabalhos de soldagem em chapas de até 20 mm de espessura. Características técnicas:

- Corpos em latão forjado
- Punho tubular em latão de alta resistência
- Extensões fabricados em cobre



Descrição para pedido - Maçarico de solda VT-201



ESPESSURA A SOLDAR (mm)	DESCRIÇÃO	NÚMERO
0,3 - 0,5	Extensão de solda mod 201 Acet	2
0,5 - 0,8	Extensão de solda mod 201 Acet	4
0,8 - 1,5	Extensão de solda mod 201 Acet	6
1,5 - 2,5	Extensão de solda mod 201 Acet	9
0,3 - 0,5	Extensão de solda mod 201 GLP	2
0,5 - 0,8	Extensão de solda mod 201 GLP	4
0,8 - 1,5	Extensão de solda mod 201 GLP	6
1,5 - 2,5	Extensão de solda mod 201 GLP	9

V TOCHAS MIG

Utilizadas nos processos de solda MIG / MAG (GMAW) sob proteção gasosa onde na maioria dos casos se utiliza Argonio, CO2 ou mistura, destes gases e com arames ferrosos, não ferrosos e tubulares.

As Tochas Vortech apresentam construção robusta para maior durabilidade, com excelente refrigeração (água ou ar) o que prolonga a vida da tocha.

As tochas MIG possuem grande flexibilidade, mobilidade do cabo. A geometria das peças com alta tecnologia, proporciona excelente capacidade e performance da tocha na soldagem.

Seu punho ergonômico garante conforto ao usuário.

Disponível em vários modelos.







V TOCHAS TIG

Utilizadas no processo TIG (GTAW) a arco sob proteção gasosa . São utilizados gases de proteção com características a proteger e formar o arco elétrico. O gás mais utilizado no processo TIG é o Argonio.

As Tochas Vortech são refrigeradas a ar e água com alta qualidade e tecnologia necessária para um trabalho de alta performance, seguro, confortável e com alta precisão. Trata-se de equipamentos funcionais e ergonômicos projetados para atender com excelência o processo de soldagem TIG estando disponível em vários modelos.



V GARRA NEGATIVA

Garra negativa estampada 300A Garra negativa estampada 500A



V LIMPADOR DE BICOS

Limpador de bicos (agulheiro) Ideal para limpeza de bicos de corte e extensões de solda



V PORTA ELETRODO

Porta eletrodo premium 500A Porta eletrodo universal 500A Porta eletrodo eco 500A



V CONECTOR DE CABOS

Conector de cabo solda 500 A (borracha) Engate de 13 mm





V CENTELHADOR

Centelhador tipo concha (acendedor) Pedra para acendedor Proporciona segurança



V CONEXÕES Y

Produtos para conectar dois maçaricos numa só fonte de suprimento de gás, com controle independente em cada saída.



V VÁLVULAS SECAS

Válvulas utilizadas na saída dos reguladores e entrada dos maçaricos, são equipamentos de segurança que impedem o retorno da chama até as fontes de suprimento dos gases em caso de um retrocesso da mesma.

Possuem, também, uma válvula de retenção montada no seu interior que evita a prémistura dos gases.

Roscas conforme a norma CGA E-1.

* Atende a NR-18



▼ MÁSCARA DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO



Características:

- -Desenvolvida para uso profissional/industrial Classe óptica 1/1/1/2.
- -Fabricada com nylon especial em conformidade com (CE EM 175) B.
- -Sensibilidade ajustável do filtro.
- -Função protetor facial com acionamento externo.
- -Protetor UV de acordo com a norma DIN 16.
- -Fabricada em conformidade com as normas internacionais.
- -Peso 440 gramas.
- -CA 32.460.
- -Visão True Color





Características:

- -Desenvolvida para uso profissional/industrial Classe óptica 1/1/1/2.
- -Fabricada com nylon especial em conformidade com (CE EM 175) B.
- -Sensibilidade ajustável do filtro.
- -Função protetor facial com acionamento externo.
- -Protetor UV de acordo com a norma DIN 16.
- -Fabricada em conformidade com as normas internacionais.
- -Peso 440 gramas.
- -CA 32.460.
- -Visão Normal.





► LINHA MAXI ARC

INVERSORES PARA ELETRODOS REVESTIDOS E TIG (LIFT TIG)

- Tecnologia IGBT
- Equipamentos para uso com eletrodo revestido e processo TIG (LiftTIG)
- Acessórios: Jogo de cabo Porta-Eletrodo, Jogo de Cabo Terra e Alça Tiracolo
- Função TIG Lift Arc: Permite a abertura do arco no processo TIG sem Alta-frequência.
- Hot Start: Para melhor abertura do Arco, aumenta a corrente de saída no início da solda evitando que o eletrodo grude na peça soldada.
- Arc Force: Facilita o início do processo de soldagem liberando energia adicional durante a variação de corrente, proporcionando melhor estabilidade do arco.
- Anti-Sticking: Evita a colagem do eletrodo na peça.
- Seletor de Processo: Permite selecionar entre TIG (Lift Arc) ou Eletrodo revestido.
- Excelente para uso em Geradores a Diesel
- Proteção térmica
- Extremamente leve e versátil
- Display Digital
- Classe de Isolação: H
- Grau de Proteção: IP23
- Conectores (+) e (-) de 13mm.
- Ciclo de trabalho: 60%
- 1(um) ano de Garantia





Modelo	Hot Start ArcForce	Voltagem (V)	Corrente	Ciclo Trabalho 40° C	Faixa de Corrente (A)	Tipo de Eletrodo	Diâmetro Eletrodo (mm)	Dimensões	Peso (Kg)
MAXIARC 160 LT	Sim	Mono - 220v	DC	60% 160A - 100% 145 A	10 - 160	6013,7018	1,6 - 4,0	330x 135x250	4,9
MAXIARC 200 LT	Sim	Mono - 220v	DC	60% 200A - 100% 170A	10 - 200	6013,7018	1,6 - 4,0	375x135x250	6,2
MAXIARC 315 LT DV	Sim	Mono - 220v Trifas 220v	DC	100% 250A 60% 315A - 100% 250A	10 - 250 10 - 315	6013,7018	1,6 - 5,0	455x190x285	12,5



► LINHA TIG DCINVERSORES PARA TIG DC E ELETRODO REVESTIDO

- Multiprocesso: MMA/TIG
- Alta Frequência para abertura do arco elétrico
- Display Digital de corrente de amperagem com leitura simultanea
- Tecnologia IGBT
- Proteção térmica
- Extremamente leve e versátil
- Controle de Pós vazão do Gás
- Rampa de descida controlável
- Programa 2T / 4T /
- Acompanha : Alça Tiracolo, jogo de Cabo Terra.
- Classe de Isolação: H
- Grau de Proteção: IP23
- Conectores (+) e (-) de 13mm.
- 1(um) ano de Garantia
- Protegida e compatível com o uso de gerador de energia
- Acessórios opcionais: Tocha Tig e pedal.









11	G	20	10	D	l

MODELO	ALTA Frequência	MODO	VOLTAGEM	CORRENTE	CICLO TRABALHO	FAIXA DE CORENTE	PRÉ PÓS VAZÃO GÁS	DIMENSÕES	PESO (KG)
TIG 160	SIM	SIM	MONO-220	DC	60% 160A - 100% 145A	10-160	Pós 0-10	380x135x250	7
TIG 200	SIM	SIM	MONO-220	DC	60% 200A - 100% 175A	10-200	Pós 0-10	400x135x250	7,6
1			MONO-110		100% 110A	10-110	Pós 0-10		
TIG 200 DV	SIM	SIM	MONO -220	DC	60% 200A - 100% 170A	10-200		400x135x250	9,0
TIG 250-1	SIM	SIM	MONO-220	DC	40% 250A - 100% 180A	10-250	Pós 0-10	450x190x285	8,5



► LINHA AC/DCINVERSORES PARA TIG AC/DC

- Tecnologia IGBT
- Excelente performance em ALUMÍNIO e suas ligas.
- Multiprocesso: MMA/TIG
- Alta Frequência para abertura do arco elétrico.
- Display Digital de corrente de Amperagem.
- Modo Pulsado: No modo pulsado, os equipamentos VORTECH proporciona menor dissipação, ótimo controle da poça de fusão e menor deformação do material soldado. O pulsado AC e DC é utilizado para regular o aporte de calor e controlar a poça de fusão, tornando-o perfeito para a soldagem de materiais finos. O pulsado DC elimina os picos para uma corrente sem variações, proporcionado um arco estável e perfeita fusão entre o metal-base e o material de enchimento.
- Controle de onda: Permite o controle da onda em: Onda quadrada, onda senoidal, onda triangular e onda trapezional.
- AC Controle de Balanço, controle e monitora o óxido e ajuda a melhor limpeza durante a soldagem de alumínio.
- Regulagem: Seleção de parâmetro fácil e intuitivo com botão inteligente.
- Consumo de energia: Baixo consumo de energia possibilita economia de dinheiro e retorno mais rápido do seu investimento. Redução nos custos das instalações elétricas dos locais onde a máquina é instalada. Para utilização em campo, pode ser feito o uso de um gerador de menor potência.



- Proteção térmica.
- Extremamente leve e versátil.
- Controle de Pós vazão do Gás.
- Rampa de descida e subida controlável.
- Programa 2T / 4T / MMA
- Acompanha : Alça Tiracolo, jogo de Cabo Terra.
- Classe de Isolação: H
- Grau de Proteção: IP23
- Conectores (+) e (-) de 13mm.
- Acessórios opcionais: Controle Remoto sem fio(wireless), Pedal e Tocha Tig.
- 1(um) ano de Garantia.
- Protegida e compatível com o uso de gerador de energia.



MODELO	ALTA Frequência	MODO Pulsado	VOLTAGEM	CORRENTE		CICLO TRABALHO	FAIXA DE CORENTE	PRÉ PÓS VAZÃO GÁS	DIMENSÕES	PESO (KG)
AC/DC TIG 200	SIM	SIM	MONO-220	AC/DC	AC	35% 200A - 100% 120A	AC 05-200	Pré 0,1-10	470x250x400	20
ALUMÍNIO				PULSADA	DC	40% 170A - 100% 110A	DC 05-170	Pós 1-10		

▼ LINHA MIG-MAG INVERSORES PARA MIG-MAG

- Tecnologia IGBT Display digital Controle de onda para uma excelente estabilidade do arco
- Proteção térmica
- Excelente versatilidade
- Baixo peso
- Tracionador Arame 4 X 4
- Classe de Isolação: H
- Grau de Proteção: IP23 Acompanha: Jogo de cabo terra
- Acessórios opcionais: Tocha Mig. Carretel Arame (Carretel de até 300mm 20Kg)







MODELO	MIG 250-1	MIG 250F-1	
	CABEÇOTE INTERNO	CABEÇOTE EXTERNO	
Numero Roldandas	4X4	4X4	
oltagem	Mono 220v	Mono 220v	
Ciclo de Trabalho	60% 250A	60% 250A	
40°C	100% 200A	100% 200A	
Dimensões	610x240x430	610x240x430	
Peso (Kg)	23	19,5	
Diam. Arame	0,6 0,8 0,9 1,0 1,2	0,6 0,8 0,9 1,0 1,2	
Arame Solda (Kg)	5, 15, 18	5, 15, 18	

V LINHA PLASMA INVERSORES PARA CORTE PLASMA

- Tecnologia IGBT
 Dual Voltage (110V ou 220v automático) Modelo CUT 40 PADV
 Proteção térmica.
 Arco piloto.
 Extremamente leve e versátil.
 Com filtro de ar com drenagem automática.
 Acompanha tocha e cabo terra.
 Tocha 60A com 6M (CUT 40 e CUT 60)



	CUT 4	CUT 60		
	MUDANÇA DE VOLTA	AGEM AUTOMÁTICA		
Voltagem	MONO 110V	MONO 220V	220V MONOFÁSICO	
Ciclo de trabalho a 40 C	50% 30A	50% 40A 100% 28A	95% 60A	
Capacidade Corte Aço Carbono (mm)Separação Aço Carbono (mm) Com Qualidade	20 15	25 20	35 25	
Aço Inox (mm) Alumínio (mm) Cobre (mm)	15 12 8	20 16 12	25 20 14	
Peso Dimensões Classe de proteção Classe de isolação	7, 420X13 IP F	85X290 23	22,9 590X240X433 IP 23 H	

MANGUEIRAS

- Magueira Dupla Borracha
- Mangueira Dupla PVC
- Mangueira Simple PVC







V TUNGSTÊNIO

- Tungstênio 2% Tório vermelho
- Tungtênio Puro Verde
- Tungstênio 2% Lantanio Azul/Roxo



Conheça todos os produtos e suas especificações em nosso site:

