



VORTECH

EQUIPAMENTOS DE SOLDA E CORTE



35
ANOS

CATALOGO
2024



Criada em 1989, a Center Soldas Indústria e Comércio tinha como objetivo atuar na área de produção de equipamentos oxí-combustíveis e comércio de equipamentos de solda.

Devido aos excelentes resultados alcançados e o crescimento de sua linha de produção, verificou-se a necessidade de desenvolver uma linha completa de equipamentos e consumíveis de solda, com a finalidade de oferecer ao mercado, produtos com extrema qualidade e preços competitivos.

*Como resultado dessa demanda, nasceu em 2007 a **VORTECH Equipamentos de Solda e Corte**, uma marca sólida com mais de **35 anos** de mercado, produzindo equipamentos e consumíveis de solda, com modernos processos de manufatura, alta qualidade e tecnologia de ponta, atendendo todas as exigências previstas em Normas Técnicas Internacionais, garantindo maior segurança na operação, excelente relação custo-benefício, facilidade na reposição de peças e eficiente assistência técnica. Hoje a VORTECH Equipamentos está presente em todo território nacional e alguns países da América do Sul.*

Conta com mão de obra qualificada e treinada, em uma equipe composta por mais de 40 colaboradores diretos, incluindo engenheiros com expertise internacional, equipamentos de última geração, modernos processos fabris, com 1500 metros quadrados de área construída, na cidade de Mauá, em São Paulo.

Através do desenvolvimento e melhoria contínua de seus produtos e processos de produção, a VORTECH Equipamentos compete igualmente com renomadas marcas internacionais, obtendo pleno reconhecimento do mercado, que a consolidou como uma referência em máquinas, e acessórios para solda.

Os equipamentos VORTECH foram desenvolvidos para uso industrial, seu alto fator de trabalho e recursos tecnológicos, tem desempenhado excelentes resultados, provando claramente seu custo X benefício. Os equipamentos VORTECH, são testados um-á-um e oferecem garantia de 1 ano.



LANÇAMENTOS

EQUIPAMENTOS DE SOLDA E CORTE

CILINDROS INDUSTRIAIS - AÇO

Cilindros **"HOMOLOGADOS"**, segurança, confiabilidade, alta performance e larga utilização pelas principais empresas produtoras de gases do mercado são alguns dos fatores que ajudaram a consagrar a linha de cilindros de aço da **marca JD e JP**, na liderança de vendas dessa categoria no mundo.

Da indústria de bebidas à petroquímica, da metal-mecânica à farmacêutica, nossa linha de cilindros de aço contempla as mais diversas necessidades da atividade industrial.

ESPECIFICAÇÕES DOS CILINDROS

CAPACIDADE DE ÁGUA	CAPACIDADE DE GÁS	DIÂMETRO EXTERNO	COMPRIMENTO	PESO	PRESSÃO DE TRABALHO	NORMA ISO	ROSCA INTERNA
7L	1m³	140mm	610mm	10kg	150bar	9809-3	3/4 - 14NGT
20L	3m³	220mm	710mm	28kg	150bar	9809-3	3/4 - 14NGT
40L	7m³	230mm	1210mm	48kg	200bar	9809-1	3/4 - 14NGT
50L	10m³	230mm	1480mm	55kg	200bar	9809-1	3/4 - 14NGT

Gases disponíveis:

- Oxigênio
- Argônio
- Mistura (Argônio + Co2)
- Nitrogênio
- Hélio
- Ar Comprimido

Valvulas

- Nacionais e Homologadas das marcas: Ita, Cavagna, Rotarex.



Válvula
CAVAGNA

Válvula
ITA

Os cilindros são pintados de acordo com gás escolhido.





LANÇAMENTOS

EQUIPAMENTOS DE SOLDA E CORTE

✓ CILINDRO DE ACETILENO

Cilindros "HOMOLOGADOS" da marca "JD", para gás acetileno (C_2H_2), são comercializados com válvula e capacete. Para maior segurança no seu transporte os cilindros são vazios e sem acetona.

ESPECIFICAÇÕES DOS CILINDROS

CAPACIDADE DE ÁGUA	DIÂMETRO EXTERNO	COMPRIMENTO	PESO	PRESSÃO DE TRABALHO	NORMA ISO	ROSCA INTERNA
1kg	157mm	504mm	11,300kg	250psi	DOT-8AL	3/4 - 14NGT



✓ CONJUNTO DE SOLDA PPU - OXI-ACETILENO

Equipamento de Solda portátil, ideal para uso em setores de manutenção industrial e refrigeração, utilizado para gases Oxigênio e Acetileno.

- Indicado para soldas e cortes em oficinas de manutenção e consertos em geral
- Prático carrinho que facilita a movimentação. Ideal para aplicações onde é importante a mobilidade do operador e versatilidade do serviço.
- Para segurança no transporte o conjunto de PPU é comercializado com os cilindros vazios e sem acetona.
- Garantia: 12 meses contra defeito de fabricação
- **Cilindros e válvulas homologados, são aceitos por todos os fabricantes de gases do ar.**

COMPOSIÇÃO CONJUNTO

1 Carrinho	1 Regulador de oxigênio VF-1
1 Cilindro de oxigênio industrial 7lts - "1m³"	1 Regulador de acetileno VF-2
1 Cilindro de acetileno 1kg	1 Maçarico de solda
5 mts de mangueira	1 Extensão de solda nº 6
2 válvulas corta chamas	1 Maçarico de Solda 200

Todos os cilindros seguem vazios e inertes





LANÇAMENTOS

EQUIPAMENTOS DE SOLDA E CORTE

✓ ARAME MIG INOX



Carretéis de 15kg

Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos com melhor acabamento, possuem ótimo grau de qualidade, seguindo as normas AWS SFA 5.9.

MODELO

- ER 308 Lsi
- ER 309 Lsi
- ER 312
- ER 316 Lsi

DIÂMETROS

- 0,8mm
- 1,00mm
- 1,2mm

✓ VARETA TIG INOX

Consumível para processo de soldagem TIG, de aço inoxidável, altamente resistentes à corrosão sobre os aços carbonos e baixa liga.

A VARETA TIG INOX PRODUZ CORDÕES DE SOLDA SUAVE E SEM RESPINGOS, ISENTOS DE POROS, TRINCAS OU FISSURAS APRESENTANDO UM ACABAMENTO LISO, HOMOGÊNEO E UNIFORME QUE PERMITE POLIMENTO E ESPELHAMENTO, possuem ótimo grau de qualidade, seguindo as normas AWS SFA 5.9.



Embalagens de 5kg

MODELO

- ER 308
- ER 309
- ER 312
- ER 316

DIÂMETROS

- 1.6mm - (1/16") x 1000mm
- 2.4mm - (3/32") x 1000mm
- 3.25mm - (1/8") x 1000mm



DIÂMETROS

- 1/16" - 1.6mm x 150mm
- 3/32" - 2.4mm x 150mm
- 1/8" - 3.2mm x 150mm

✓ ELETRODO DE TUNGSTÊNIO

Os eletrodos de tungstênio são utilizados para a solda TIG, este é um elemento metálico raro ideal para soldagens, graças à sua elevada resistência à temperatura e dureza.

- Tungstênio 2% Tório (Ponta Vermelha)
Utilizado em aço carbono, inox, cobre, bronze e titânio.
- Tungstênio 2% Lantânio (Azul/Roxo)
Utilizado em aço em geral e aço inox.
- Tungstênio Puro (Verde)
Utilizado em solda de alumínio, magnésio e ligas (em CA).



✓ REGULADORES DE PRESSÃO

✓ REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA ECO - INDUSTRIAL

Reguladores de pressão para uso em cilindros, fabricados para trabalhos médios e pesados de soldas, aquecimento e corte de metais, ideais para utilização em caldeirarias, estaleiros, siderúrgicas e metalúrgicas de grande porte.



LINHA ECO - INDUSTRIAL

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS		VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA	CONEXÕES	
		ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)		ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT 11/13	GLP 13 KG	10	2,5	-	7	15 (m³/h)	5/8"11UNC	N°23
VT 11/45	GLP 45 KG	10	2,5	-	7	15 (m³/h)	225-2	N°23
VT 12	ACETILENO	25	1	40	3	6 (m³/h)	225-2	N°23
VT 13	ARGÔNIO	200	-	315	(1)*	30 (L/min)	245-1	N°32
VT 14	NITROGÊNIO	200	8	315	16	30 (m³/h)	245-1	N°22
VT 15	OXIGÊNIO	200	8	315	16	30 (m³/h)	218-1	N°22
VT 16	CO2	70	-	315	(1)*	30 (L/min)	209-1	N°32
VT 17	ÓXIDO NITROSO	200	8	315	16	30 (m³/h)	166-1	N°22
VT 18	HIDROGÊNIO	200	8	315	16	100 (m³/h)	218-2	N°23
VT 19	AR COMPRIMIDO	200	8	315	16	30 (m³/h)	204-1	N°22
VT 20	HÉLIO	200	8	315	16	100 (m³/h)	245-1	N°22
HOBBY	HÉLIO P/ BALÃO	200	PS	315	-	10 (L/min)	245-1	-

(1)* Manômetro 40 lt/min / (2)* Fluxômetro de 25 lt/min / (3)* Fluxômetro de 15 lt/min / PS - Pre setado



LINHA ECO REGULADORES COM FLUXOMÊTRO

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS		VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA	CONEXÕES	
		ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)		ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT 13 F	ARGÔNIO	200	P S	315	(2)*	25 (L/min)	245-1	-
VT 15 F	OXIGÊNIO	200	P S	315	(3)*	15 (L/min)	218-1	-
VT 16 F	CO2	70	P S	315	(2)*	25 (L/min)	209-1	-

(1)* Manômetro 40 lt/min / (2)* Fluxômetro de 25 lt/min / (3)* Fluxômetro de 15 lt/min / PS - Pre setado

✓ REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH LINHA ECO - POSTO DE CONSUMO

Reguladores de pressão fabricados para utilização em postos de consumo das instalações centralizadas de diversos gases industriais e uso nos processos de solda, corte e aquecimento. Trabalhos leves e médios de solda, aquecimento e corte de metais. Ideais para uso em oficinas, caldeirarias médias e metalúrgicas em geral.

LINHA ECO - POSTO DE CONSUMO

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS		VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA	CONEXÕES	
		ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)		ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT 510 PE	ACETILENO	1,5	1	-	3	6 (m³/h)	-	N°23
VT 520 PE	OXIGÊNIO	14	8	-	16	30 (m³/h)	-	N°22
VT 530 PE	ARGÔNIO	14	-	-	(1)*	30 (L/min)	-	N°32
VT 540 PE	CO2	14	-	-	(1)*	30 (L/min)	-	N°32
VT 580 PE	GLP	2,5	1	-	7	15 (m³/h)	-	N°23
VT 530 PEF	ARGÔNIO C/ FLUXOMÊTRO	14	PS	-	(2)*	25 (L/min)	-	-
VT 540 PEF	CO2 C/ FLUXOMÊTRO	14	PS	-	(2)*	25 (L/min)	-	-

(1)* Manômetro 40 lt/min / (2)* Fluxômetro de 25 lt/min / (3)* Fluxômetro de 15 lt/min / PS - Pre setado



REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH **LINHA V-FORCE - PROFISSIONAL**

Reguladores de pressão para uso em cilindros, fabricados para trabalhos leves e médios de solda, aquecimento e corte de metais. Ideais para uso em oficinas mecânicas, caldeirarias leves e médias, serviços de manutenção e metalúrgicas em geral.



LINHA V-FORCE

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS		VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	CONEXÕES	
		ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)		ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VF 1	OXIGÊNIO	200	6	315	16	30 (m³/h)	218-1	N°22
VF 2	ACETILENO	25	1	40	3	6 (m³/h)	225-2	N°23
VF 3	ARGÔNIO	200	-	315	(1)*	30 (L/min)	245-1	N°32
VF 4	GLP 13 KG	10	2,5	-	7	15 (m³/h)	5/8"11UNC	N°23

(1)* Manômetro 40 lt/min / (2)* Fluxômetro de 25 lt/min / (3)* Fluxômetro de 15 lt/min / PS - Pre setado

REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH **LINHA ALTA PRESSÃO**

Fabricado para utilização em cilindros, onde é necessário trabalhar com elevadas pressões de saída. Trata-se de reguladores especiais com corpo e capa em latão e construção com componentes de alta tecnologia para suportar pressões de até 200 kgf/cm² na saída dos reguladores. Aplicado para pressurização de tubulação, refrigeração e enchimento de extintores de incêndio.



LINHA ALTA PRESSÃO

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS		VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	CONEXÕES	
		ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)		ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT 50 APN	NITROGÊNIO	200	50	315	70	350	245-1	JIC
VT 200 APN	NITROGÊNIO	200	200	315	315	500	245-1	JIC
VT 50 APO	OXIGÊNIO	200	50	315	70	350	218-1	JIC
VT 200 APO	OXIGÊNIO	200	200	315	315	500	218-1	JIC
VT 50 APCO	CO2	70	50	315	70	350	209-1	JIC
VT 200 APCO2	CO2	70	70	315	315	350	209-1	JIC

(1)* Manômetro 40 lt/min / (2)* Fluxômetro de 25 lt/min / (3)* Fluxômetro de 15 lt/min / PS - Pre setado

REGULADORES DE PRESSÃO VORTECH **DUPLO ESTÁGIO INDUSTRIAL**

Fabricados para utilização em cilindros onde é necessário um fluxo de gás constante minimizando a variação de pressão e vazão. São utilizados na indústria e laboratórios em postos de consumo das instalações centralizadas de diversos gases industriais e uso nos processos de solda, corte, aquecimento e pressurização de cabos. Pistão no primeiro estágio e diafragma no segundo estágio.

*** Produz economia de até 50% no consumo de gases.**



LINHA DUPLO ESTÁGIO

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA		MANÔMETROS		VAZÃO MÁXIMA DE SAÍDA (m³/h)	CONEXÕES	
		ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)	ENTRADA (KgF/cm²)	SAÍDA (KgF/cm²)		ENTRADA (NBR11725)	SAÍDA (CGAE-1)
VT 100 DE	HIDROGÊNIO	200	8	315	16	100 (m³/h)	218-2	N°23
VT 200 DE	ACETILENO	25	1	40	3	6 (m³/h)	225-2	N°23
VT 300 DE	ARGÔNIO	200	-	315	(1)*	30 (L/min)	245-1	N°32
VT 300 DEF	ARGÔNIO C/ FLUXOMÉTRO	200	PS	315	(2)*	25 (L/min)	245-1	-
VT 400 DE	NITROGÊNIO	200	8	315	16	30 (m³/h)	245-1	N°22
VT 600 DE	OXIGÊNIO	200	8	315	16	30 (m³/h)	218-1	N°22
VT 600 DE	CO2	70	-	315	(1)*	30 (L/min)	209-1	N°32
VT 600 DEF	CO2 C/ FLUXOMÉTRO	70	PS	315	(2)*	25 (L/min)	209-1	-

(1)* Manômetro 40 lt/min / (2)* Fluxômetro de 25 lt/min / (3)* Fluxômetro de 15 lt/min / PS - Pre setado

ATÉ 50% DE ECONOMIA



MAÇARICO DE CORTE VORTECH LINHA VT-531



Os maçaricos de corte VT-531 fabricados pela Vortech são equipamentos projetados para operações de cortes manuais, utilizados em processos de corte leve, médio e pesado, tais como: montagem de estruturas metálicas, construção e reparo naval, pátios de sucatas em todos os tipos de oficina e indústria.

- Cabeça 90 graus.
- Comprimento de 530mm e 1.150mm.
- VT-531 possuem 3 tubos em forma triangular e misturador na cabeça.
- Capacidade de corte de até 300mm.
- Utiliza bicos de corte de 2 sedes.

BICO SÉRIE 1502

Bico para corte oxi-acetileno de chapas de aço com até 300mm de espessura. Fabricados em liga de cobre e com acabamento cromado que prolonga a sua vida útil.



BICO DE CORTE SÉRIE 1502

ESPESSURA DE CORTE (MM)	NUM. BICO	PRESSÃO (KGF/CM ²)		VAZÃO TOTAL (m ³ /h)	
		OXIG.	ACETILENO	OXIG.	ACETILENO
3	2	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5	0,5 - 0,8	0,1 - 0,2
6		1,5 - 2,0		1,0 - 1,3	0,2 - 0,3
10	4	2,0 - 3,0		1,3 - 1,8	0,2 - 0,3
13		2,0 - 2,5		1,8 - 2,2	0,2 - 0,4
16	6	2,5 - 3,0		2,0 - 2,4	0,4 - 0,5
20		2,0 - 3,0		3,2 - 3,8	0,4 - 0,5
25	8	3,0 - 3,5	0,3 - 0,5	3,7 - 4,0	0,4 - 0,8
50		3,0 - 3,5		5,2 - 6,0	0,4 - 0,8
75	10	3,5 - 4,0		5,8 - 7,2	0,5 - 0,7
100		4,0 - 5,0		6,6 - 8,1	0,5 - 0,7
125	12	2,5 - 3,5		7,9 - 9,4	0,7 - 0,8
150		4,0 - 5,0		11,3 - 13,4	0,8 - 1,0
200	12	4,5 - 5,5	0,6 - 0,8	15,4 - 17,7	1,0 - 1,3
250		4,0 - 6,0		18,1 - 20,1	1,2 - 1,6
300				22,3 - 26,0	

BICO SÉRIE 1503

Bico para corte com GLP/GN de chapas de aço com até 300mm de espessura. Fabricados em liga de cobre e latão, com acabamento cromado que prolonga a sua vida útil.



BICO DE CORTE SÉRIE 1503

ESPESSURA DE CORTE (MM)	NUM. BICO	PRESSÃO (KGF/CM ²)			VAZÃO TOTAL (m ³ /h)		
		OXIG. (corte)	GLP (pré aquecimento)	GLP (máximo)	OXIG.	GLP	GLP
até 5	2	1,0 - 2,0	0,5 - 1,5	0,15	1,3		
5 - 9,5		1,4 - 2,0			1,6		
9,5 - 16	4	2,0 - 2,8	0,5 - 2,0	0,15	2,0		
16 - 25	6	2,5 - 3,5			3,0	1,0	0,25
25 - 50	8	2,8 - 3,8	0,5 - 2,5	0,15	5,0		
50 - 75		3,0 - 4,2			7,0		
75 - 150	10	3,5 - 5,2			14,0		
150 - 200		4,5 - 5,6			20,0		
200 - 300	12	5,0 - 6,3			24,0	1,4	

BICO SÉRIE 102 - 3 SEDES

Bico para corte oxi-acetileno de chapas de aço com até 300mm de espessura. Fabricados em liga de cobre e latão. A mistura gasosa é feita no próprio bico o que proporciona maior segurança na operação.

BICO DE CORTE SÉRIE 102 (3 SEDES) PARA USO COM ACETILENO

ESPESSURA DE CORTE (MM)	NUM. BICO	PRESSÃO (KGF/CM ²)		VELOC. CORTE MM/MIN
		OXIG.	ACET	
05 - 10	0	2,0	0,2	660 - 550
10 - 15	1	2,5	0,2	550 - 490
15 - 30	2	3,0	0,2	490 - 400
30 - 40	3	3,0	0,2	400 - 350
40 - 50	4	3,5	0,25	350 - 320
50 - 100	5	4,0	0,3	320 - 200
100 - 150	6	4,0	0,35	200 - 150
150 - 250	7	4,5	0,4	150 - 80
250 - 300	8	4,5	0,4	80 - 45

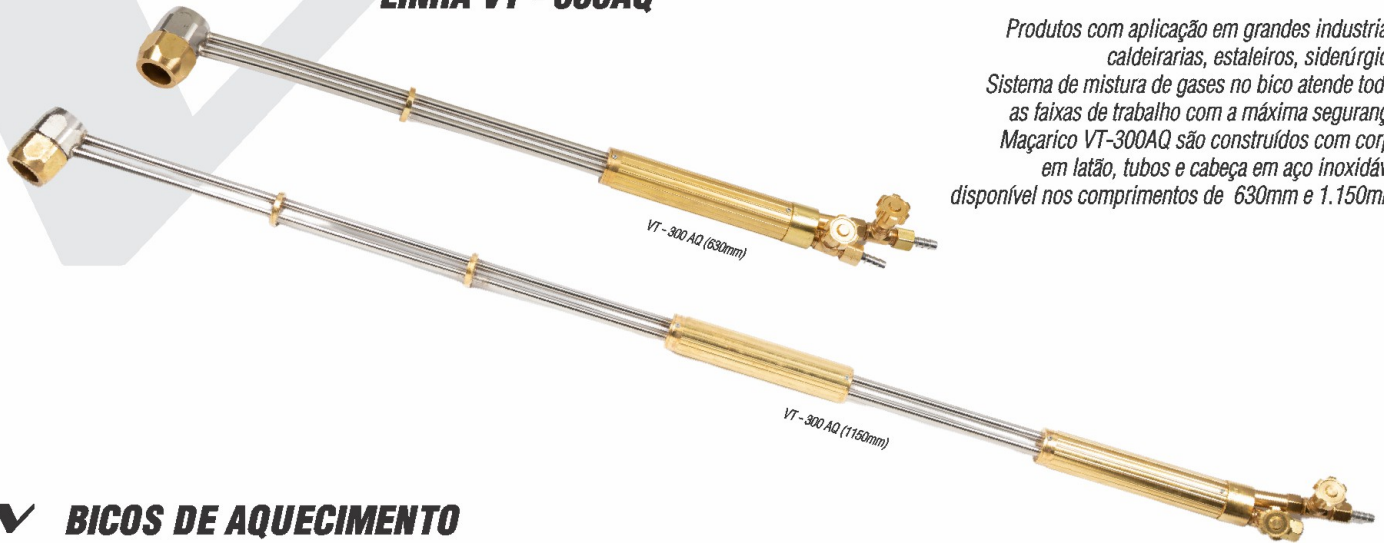
BICO SÉRIE 106 - 3 SEDES

Bico para corte com GLP/GN de chapas de aço com até 300mm de espessura. Fabricados em liga de cobre e latão. A mistura gasosa é feita no próprio bico o que proporciona maior segurança na operação.

BICO DE CORTE SÉRIE 106 (3 SEDES) PARA USO COM GLP/GN

ESPESSURA DE CORTE (MM)	NUM. BICO	PRESSÃO (KGF/CM ²)		VELOC. CORTE MM/MIN
		OXIG.	ACET	
05 - 10	0	2,0	0,2	660 - 550
10 - 15	1	2,5	0,2	550 - 490
15 - 30	2	3,0	0,25	490 - 400
30 - 40	3	3,0	0,25	400 - 350
40 - 50	4	3,5	0,3	350 - 320
50 - 100	5	4,0	0,3	320 - 200
100 - 150	6	4,0	0,3	200 - 150
150 - 250	7	4,5	0,4	150 - 80
250 - 300	8	4,5	0,4	80 - 45

✓ MAÇARICO DE AQUECIMENTO VORTECH LINHA VT - 300AQ



Produtos com aplicação em grandes indústrias, caldeirarias, estaleiros, siderúrgica. Sistema de mistura de gases no bico atende todas as faixas de trabalho com a máxima segurança. Maçarico VT-300AQ são construídos com corpo em latão, tubos e cabeça em aço inoxidável disponível nos comprimentos de 630mm e 1.150mm.

✓ BICOS DE AQUECIMENTO



BICO DE AQUECIMENTO PARA USO COM ACETILENO

NUM.	PRESSÃO DINÂMICA		VAZÃO (M3/HORA)		CALOR LIBERADO KCAL/HORA
	OX	AC	OX	AC	
VTA150	1,00 - 3,5	0,40 - 0,90	4,0 - 5,10	3,5 - 4,5	44.033-56.615
VTA300	1,00 - 3,5	0,40 - 0,90	8,0 - 10,0	7,5 - 9,2	94.358-115.746



BICO DE AQUECIMENTO PARA USO COM GLP/GN

NUM.	PRESSÃO DINÂMICA		VAZÃO (M3/HORA)		CALOR LIBERADO KCAL/HORA
	OX	GLP	OX	GLP	
VTA150G	2,4 - 4,0	0,80 - 1,0	15,7 - 20,30	4,5 - 5,8	104.392 - 134.550
VTA300G	2,4 - 4,0	0,80 - 1,0	34,0 - 42,0	9,7 - 12,0	225.023 - 278.378

LINHA DE SOLDA

✓ MAÇARICOS DE SOLDA VORTECH LINHA VT-200

Produto leve ideal para soldagem e aquecimento. Permitem soldar chapas com espessura que variam entre 0,2mm e 14mm.

Características técnicas:

- Corpos em latão forjado
- Punho tubular em latão de alta resistência
- Extensões fabricados em cobre



✓ MAÇARICOS DE SOLDA VORTECH LINHA VT-201

Produto empregado em oficinas de manutenção, reparo e produção de conjuntos soldados.

Efetua trabalhos de soldagem em chapas de até 20mm de espessura.

Características técnicas:

- Corpos em latão forjado
- Punho tubular em latão de alta resistência
- Extensões fabricados em cobre



✓ EXTENSÕES DE SOLDAS

EXTENSÕES PARA VT-200

ESPESSURA A SOLDAR (mm)	DESCRIÇÃO	NÚMERO
0,2 - 0,8	Extensão de solda mod 200 Acet	2
0,8 - 1,5	Extensão de solda mod 200 Acet	4
1,5 - 2,5	Extensão de solda mod 200 Acet	6
2,5 - 3,5	Extensão de solda mod 200 Acet	9
0,2 - 0,4	Extensão de solda mod 200 GLP	2
0,4 - 0,5	Extensão de solda mod 200 GLP	4
0,5 - 1,0	Extensão de solda mod 200 GLP	6
1,0 - 2,0	Extensão de solda mod 200 GLP	9



EXTENSÕES PARA VT-201

ESPESSURA A SOLDAR (mm)	DESCRIÇÃO	NÚMERO
0,3 - 0,5	Extensão de solda mod 201 Acet	2
0,5 - 0,8	Extensão de solda mod 201 Acet	4
0,8 - 1,5	Extensão de solda mod 201 Acet	6
1,5 - 2,5	Extensão de solda mod 201 Acet	9
0,3 - 0,5	Extensão de solda mod 201 GLP	2
0,5 - 0,8	Extensão de solda mod 201 GLP	4
0,8 - 1,5	Extensão de solda mod 201 GLP	6
1,5 - 2,5	Extensão de solda mod 201 GLP	9

PORTA ELETRODO

- Porta eletrodo premium 500A
- Porta eletrodo universal 500A
- Porta eletrodo eco 500A



GARRA NEGATIVA

- Garra negativa estampada 300A
- Garra negativa estampada 500A



CENTELHADOR

- Centelhador tipo concha (acendedor), proporciona segurança no acendimento do maçarico.
- Pedra para Acendedor.



LIMPADOR DE BICOS

- Limpador de bicos (agulheiro) Ideal para limpeza de bicos de corte e extensões de solda



CONECTOR DE CABOS

- Conector de cabo solda 500 A (borracha) Engate de 9mm e 13mm.
- Conector de Painele para inversora, 9mm e 13mm, engate rápido.



MANÔMETRO E FLUXÔMETRO

- Manômetro 3kg / 40kg / 16kg 15 kg / 7kg / 40lts.
- Fluxômetro Oxigênio / Argônio (macho e fêmea) 1/4 NPT.



VÁLVULAS CORTA CHAMAS

- Válvulas utilizadas na saída dos reguladores e entrada dos maçaricos, são equipamentos de segurança que impedem o retorno da chama até as fontes de suprimento dos gases em caso de um retrocesso da mesma.

Possuem, também, uma válvula de retenção montada no seu interior que evita a pré mistura dos gases.

Roscas conforme a norma CGA E-1.

* Atende a NR-18



MANGUEIRAS DUPLAS E SIMPLES

- Mangueiras Duplas em PVC ou Borracha.
- Mangueiras Simples produzidas em PVC



SAÍDA DUPLA

- Produtos para conexão de maçaricos numa só fonte de suprimento de gás, com controle independente em cada saída.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO

- Conjunto de regulagem
- Conexões de entrada
- Nipples e porcas, etc



DISCOS DE CORTES E DESBASTES

- Discos de corte e desbaste
- Disco de corte e desbaste 2 em 1
- Utilizado para aço inox e aço carbono
- Tamanho (4 1/2") - 115mm
- Tamanho (7") - 180mm
- 2 telas de segurança.



✓ MÁSCARA LINHA VORTECH - ALTA DEFINIÇÃO VISÃO REAL

MÁSCARA LINHA VORTECH - ALTA DEFINIÇÃO.

- Desenvolvida para uso industrial.
- Excelente classe óptica 1/1/1/2.
- Grande campo de visão 110 x 90mm, "Visão TRUE COLOR", ALTA DEFINIÇÃO.
- Sensibilidade ajustável ao filtro.
- Faixa de regulação DIN 9-13.
- 2 sensores independentes que se adequam a todos os tipos de solda.
- Proteção UV de acordo com a norma DIN16.
- Fabricada em conformidade as normas CE, EN175B, EN379, EN166.
- Máscara fabrica em nylon especial em conformidade com (CE EM 175B).
- Baterias removíveis.
- Alimentação solar e baterias (bateria Cr2032).
- CA 32.460



TERMINATOR

BLACK

CAMPO DE VISÃO INTERNA



LENTE TRUE COLOR



SKULL



HELL BLUE

✓ MÁSCARA LINHA V-FORCE



MÁSCARA V-FORCE

CAMPO DE VISÃO INTERNA



MÁSCARA LINHA V-FORCE.

- Desenvolvida para uso profissional.
- Excelente classe óptica 1/1/1/2.
- Grande campo de visão 110 x 90mm.
- Sensibilidade ajustável ao filtro.
- Faixa de regulação DIN 9-13.
- 2 sensores independentes que se adequam a todos os tipos de solda.

- Proteção UV de acordo com a norma DIN16.
- Fabricada em conformidade as normas CE, EN175B, EN379, EN166.
- Máscara fabrica em nylon especial em conformidade com (CE EM 175B).
- Alimentação solar.
- CA 42.808.

MÁQUINAS INVERSORAS

LINHA MAXI ARC INVERSORES PARA ELETRODOS REVESTIDOS E TIG (LIFT TIG)



- Tecnologia IGBT
- Equipamentos para uso com eletrodo revestido e processo TIG (LIFT TIG).
- Acessórios: Jogo de cabo porta-eletrodo, jogo de cabo terra e alça tiracolo.
- Função TIG Lift Arc: Permite a abertura do arco no processo TIG sem alta-frequência.
- Hot Start: Para melhor abertura do arco, aumenta a corrente de saída no início da solda evitando que o eletrodo grude na peça soldada.
- Arc Force: Facilita o início de processo de soldagem liberando energia adicional durante a variação de corrente, proporcionando melhor estabilidade do arco.

- Anti-sticking: Evita a colagem do eletrodo na peça.
- Seletor de Processo: Permite selecionar entre TIG (Lift Arc) ou Eletrodo revestido.
- Excelente para uso em Geradores a Diesel.
- Proteção térmica.
- Extremamente leve e versátil.
- Display Digital.
- Classe de isolamento: H
- Grau de Proteção: IP23
- Conectores (+) e (-) de 13mm.
- Ciclo de Trabalho: 60%
- 1 (um) ano de Garantia.

INVERSORES MAX ARC

MODELO	HOT START ARC FORCE	VOLTAGEM (V)	CORRENTE	CICLO TRABALHO 40° C	FAIXA DE CORRENTE (A)	TIPO DE ELETRODO	DIÂMETRO ELETRODO (mm)	DIMENSÕES	PESO (Kg)
MAXIARC 160 LT	SIM	Mono - 220v	DC	60% 160A - 100% 145A	10 - 160	6013,7018	1,6 - 4,0	330x135x250	4,9
MAXIARC 200 LT	SIM	Mono - 220v	DC	60% 200A - 100% 170A	10 - 200	6013,7018	1,6 - 4,0	375x135x250	6,2
MAXIARC 315 LT DV	SIM	Mono - 220v Trifás. - 220v	DC	100% 250A 60% 315A - 100% 250A	10 - 250 10 - 315	6013,7018	1,6 - 5,0	455x190x285	12,5

** Equipamento Bi-Volt (110 - 220v) Automático Modelo MAXIARC 315 LT DV

LINHA ARC - INVERSORES PARA ELETRODOS REVESTIDOS E TIG (LIFT TIG)

- Tecnologia IGBT
- Equipamentos para uso com eletrodo revestido e processo TIG (LIFT TIG).
- Acessórios: Jogo de cabo porta-eletrodo, jogo de cabo terra.
- Hot Start: Para melhor abertura do arco, aumenta a corrente de saída no início da solda evitando que o eletrodo grude na peça soldada.
- Arc Force: Facilita o início de processo de soldagem liberando energia adicional durante a variação de corrente, proporcionando melhor estabilidade do arco.
- Anti-sticking: Evita a colagem do eletrodo na peça.

- Excelente para uso em Geradores a Diesel.
- Proteção térmica.
- Extremamente leve e versátil.
- Display Digital.
- Classe de Isolação: H
- Grau de Proteção: IP23
- Conectores (+) e (-) de 13mm.
- 1 (um) ano de Garantia.



ARC 250 LT-1



ARC 315 MV

INVERSORES ARC

MODELO	HOT START ARC FORCE	VOLTAGEM (V)	CORRENTE	CICLO TRABALHO 40° C	FAIXA DE CORRENTE (A)	TIPO DE ELETRODO	DIÂMETRO ELETRODO (mm)	DIMENSÕES	PESO (Kg)
ARC 250 LT-1	SIM	Mono-220v	DC	50% 250A - 100% 180A	10-250	6013,7018	1,6 - 5,0	420x190x285	8,8
ARC 315 MV (CELULÓSICO)	SIM	Mono - 220v	DC	TIG 100% 180A / MMA 100% 135A	TIG 10-250 MMA10-200	6010, 6011	1,6 - 3,18	490x190x285	13,8
		Trifás. - 220v		TIG 100% 190A / MMA 100% 150A	TIG 10-310 MMA10-250	6013 e 7018	1,6 - 4,0		
		Trifás. - 380v/440v		TIG 100% 200A / MMA 100% 200A	TIG 10-315 MMA10-315		1,6 - 6,0		

LINHA GM 3150 - INVERSORES PARA ELETRODOS REVESTIDOS E TIG (LIFT TIG)

- Equipamento MULTIPROCESSO para uso com eletrodo revestido e processo TIG (LIFT TIG)
- Acessórios: Jogo de Cabo Porta-Eletrodo e Jogo de Cabo Terra
- Função TIG LIFT TIG: Permite a abertura do arco no processo TIG sem Alta-frequência
- Hot Start: Para melhor abertura do arco, aumenta a corrente de saída no início da solda evitando que o eletrodo grude na peça soldada
- Arc Force: Facilita o início do processo de soldagem liberando energia adicional durante a variação de corrente, proporcionando melhor estabilidade do arco
- Anti-Sticking: Evita a colagem do eletrodo na peça
- Comprimento do arco ajustável
- Grande economia de energia, comparado a um Retificador
- Reconhecimento Automático da Tensão
- Tecnologia IGBT

- Display Digital (corrente real)
- Proteção Inteligente: Sobre voltagem, Sub-voltagem, Térmica, Sobre corrente
- Extremamente leve e versátil
- Ventilador Sob Demanda: O ventilador para refrigeração, é acionado somente quando necessário, minimiza a contaminação interna por poeira e reduz o consumo de energia
- Seletor de Processo: Permite selecionar entre TIG (LIFT ARC) ou Eletrodo revestido
- Classe de Isolação: H
- Grau de Proteção: IP23S
- Conectores (+) e (-) de 13mm
- 1(um) Ano de Garantia
- Protegida e compatível com o uso de Gerador de Energia

INVERSOR GM 3150

VOLTAGEM						TIPO DE ELETRODO	DIÂMETRO ELETRODO (MM)	DIMENSÕES	PESO (KG)
MUDANÇA DE VOLTAGEM									
Mono - 220v		TRIF. - 220v		TRIF. - 380v / 440v		6010			
TIG 60% - 175A 100% - 140A	MMA 60% - 175A 100% - 110A	TIG 60% - 250A 100% - 200A	MMA 60% - 200A 100% - 160A	TIG 60% - 270A 100% - 210A	MMA 60% - 250A 100% - 200A	6011 6013 7018	2,5 - 5,00	535x235x435	21,8
FAIXA DE REGULAGEM						etc.			
5 - 250	5 - 200	5 - 315	5 - 250	5 - 315	5 - 315				



Conheça todos os produtos e suas especificações em nosso site:

www.vortech.com.br



Rua Stefano Malesqui, 22/32 - Capuava - Mauá - SP - CEP 09380-210

Tel.: 55 11 3465-5555

55 11 98854-3169

55 11 97456-0478